



POWŁOKI PROSZKOWE DO ELEWACJI

Poziomy jakości gwarantujące uzyskanie efektownej powierzchni





PODSTAWA

POZIOMY JAKOŚCI POWŁOK

JAKOŚĆ PRODUKTU I KOSZTY UTRZYMANIA

Wybór poziomu jakości przekłada się nie tylko na stabilność połysku i koloru. Określa także odporność na działanie wilgoci i promieniowania UV, odporność na zarysowanie, wymogi dotyczące czyszczenia i wynikającą z nich częstotliwość czyszczenia detalu.

Inwestycja w powłokę wysoce odporną na warunki atmosferyczne gwarantuje, że nawet po kilku latach element konstrukcyjny będzie lśnił pełnym blaskiem. Szczegóły można poznać podczas osobistej rozmowy z naszym doradcą technicznym w dziedzinie architektury. Zachęcamy do kontaktu z nami.

Warto wiedzieć

Powłoka wyższej jakości jest bardziej ekonomiczna w utrzymaniu: powierzchnia dłużej zachowuje kolor i połysk, łatwiej ją czyścić, co pozwala utrzymać wartość elewacji.

PODSTAWY OBLICZEŃ

Oceniano dwa typy elewacji osiowej o rozstawie 1,25 m, wysokości kondygnacji 3,40 m i kosztach elewacji 900,00 CHF/m²; za podstawę (100%) porównania kosztów przyjęto elewacje pomalowane wewnątrz i na zewnątrz odporną na czynniki atmosferyczne, standardową poliuretanową farbą proszkową RAL 9006, IGP-DU-RA®one 56.

Typ elewacji 1: fasada rygłowo-słupowa z udziałem powierzchni szklanych > 70%, głębokość rygli 160 mm, pokrywy 50 x 25 mm i oblicowane na płasko czoła stropów.

Typ elewacji 2: elewacja o układzie pasowym z udziałem powierzchni szklanych ok. 40%, obudowy parapetów wewnątrz i na zewnątrz, okapniki oraz powlekany wewnątrz kanał instalacyjny.

Dla celów kalkulacji różnych kosztów powłoki proszkowej (patrz wykres, str. 6) uwzględniono wyłącznie koszty farb odpowiedniej jakości do blach i profili na zewnątrz budynków. W przypadku powlekanych powierzchni wewnątrz budynków dla wszystkich przykładowych kalkulacji przyjęto odporną na czynniki atmosferyczne standardową farbę proszkową klasy jakości 1 zgodnie z Qualicoat (GSB Floryda 1).

Wskazówka: lakierowanie półprofilu osobno, jak przedstawiono w przykładzie, jest możliwe tylko w przypadku profili z przekładką termiczną. Koszty czyszczenia są oparte na średnich wartościach dla czyszczenia konserwacyjnego elewacji. Zasadniczo koszty czyszczenia elewacji metalowych z wyższym udziałem powierzchni szklanych są niższe od kosztów czyszczenia elewacji z wysokim udziałem powierzchni powlekanych. Koszty czyszczenia obliczono bez uwzględnienia kosztów dostarczenia rusztowania i mogą one nieznacznie różnić się w zależności od poziomu wynagrodzeń. Koszty i parametry wydajności zależą od koloru oraz produktu, w związku z tym mogą się różnić. Wiążące dane dotyczące wydajności są zawarte w arkuszach technicznych.



KOSZTY SYSTEMOWE

W matrycy jakości przedstawione są przykłady farb proszkowych IGP, które reprezentują wyraźnie odróżnialne kategorie wydajności. Z reguły różnice w poszczególnych kosztach materiałów są niwelowane przez koszty robocizny, transportu, opakowań i koszty pośrednie związane z usługami lakierniczymi. Wpływ kosztów powlekania na koszty końcowe metra kwadratowego pomalowanych elewacji metalowych w porównaniu z odporną na czynniki atmosferyczne standardową powłoką (seria 56) obliczono z uwzględnieniem zarówno niskiego, jak i wysokiego udziału powierzchni szklanych.

W dolnej części tabeli przedstawiono wartości przekraczające 100% kosztów elewacji ze standardową powłoką. W matrycy jakości ewentualne dodatkowe koszty wyższej odporności na wpływy atmosferyczne i wytrzymałości są analizowane z uwzględnieniem zmniejszonej częstotliwości czyszczenia i tym samym niższych kosztów utrzymania, które w okresie kilku lat kompensują dopłatę za wyższej jakości powłoki fasadowe.

Obietnica IGP

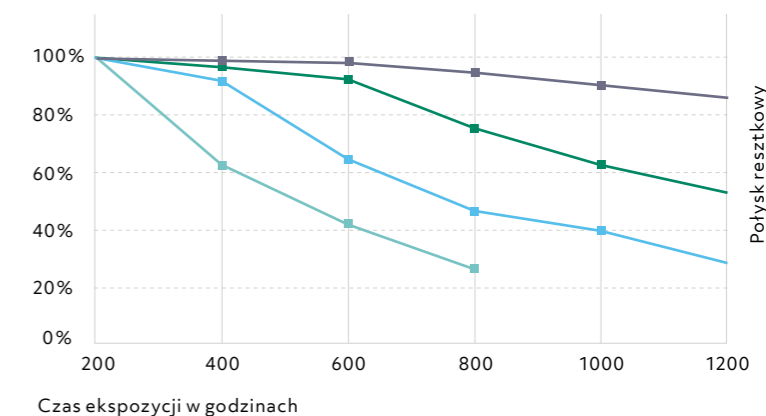
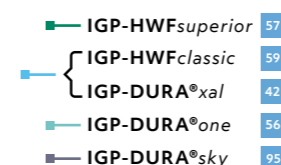
GWARANCJE

Na życzenie Państwa zakład lakierniczy wykonujący powłoki na detalach i elewacjach otrzyma wieloletnią, dostosowaną do projektu gwarancję sprawdzonej jakości IGP. Wydłużenie okresu odpowiedzialności za produkt jest zależne od wybranej jakości produktu, przewidzianej częstotliwości czyszczenia oraz lokalizacji obiektu budowlanego.

PORÓWNANIE POZIOMÓW JAKOŚCI

MATRYCA JAKOŚCI DLA ARCHITEKTURY

QUV-B, DIN EN ISO 16474-3



Serie produktów IGP	IGP-DURA ^{®one} 56	IGP-HWF ^{classic} 59	IGP-DURA ^{®xal} 42	IGP-HWF ^{superior} 57	IGP-DURA ^{®sky} 95	
Zakres zastosowania	Standardowa jakość fasadowa Farba proszkowa odporna na wpływy atmosferyczne	Jakość standardowa/jakość użytkowa Farba proszkowa wysoce odporna na warunki atmosferyczne	Jakość użytkowa i jakość wzornicza Farba proszkowa wysoce odporna na warunki atmosferyczne	Podwyższona jakość użytkowa Wysoka odporność na warunki atmosferyczne PLUS	Hiperwytrzymała jakość użytkowa z właściwościami antygraffiti	
Wydajność	Próby					
Odporność na chemikalia	Odporność na zaprawę murarską zgodnie z GSB i Qualicoat Kwasy, ług, roztwór środka czyszczącego o obojętnym odczynie	Możliwe nieznaczne zmiany wyglądu lakierów metalicznych Należy sprawdzić w indywidualnych przypadkach	Możliwe nieznaczne zmiany wyglądu lakierów metalicznych Należy sprawdzić w indywidualnych przypadkach	Możliwe nieznaczne zmiany wyglądu lakierów metalicznych Należy sprawdzić w indywidualnych przypadkach	Możliwe nieznaczne zmiany wyglądu lakierów metalicznych Doskonała odporność	
Minimalne wymagania dotyczące odporności na korozję	Kondensacja, stały test klimatyczny Badanie w komorze solnej z dodatkiem kwasu octowego (kwaśna mgła solna) (ISO 9227-ASS)	1000 h, DIN EN ISO 6270-2 1000 h / GSB; 1000 h / QC Pęcherze ≤ 2 (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2 1000 h / GSB; 1000 h / QC Pęcherze ≤ 2 (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2 1000 h / GSB; 1000 h / QC Pęcherze ≤ 2 (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2	2000 h, DIN EN ISO 6270-2 1000 h / GSB; 2000 h / QC Pęcherze ≤ 2 (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2	
Wpływy atmosferyczne	Test klimatyczny Florydy / jednostki certyfikujące wartość połysku resztkowego w % Stabilność koloru w zależności od koloru zgodnie z WOM, przyspieszony test na czynniki atmosferyczne (ISO 16474-2 metoda A) UV-B-(313 nm) przyspieszony test na czynniki atmosferyczne	Roczna ekspozycja / GSB i QC 1 rok: ≥ 50% GSB Floryda 1, AL 631-4, 22, par. 2; pkt 2.4 Specyfikacje Qualicoat 22; Załącznik A12 Połysk resztkowy po 1000 h ≥ 50% Połysk resztkowy po 300 h ≥ 50%	3-letnia ekspozycja / GSB & QC 1 rok: ≥ 75%, 2 lata: ≥ 60%, 3 lata: ≥ 50% GSB Floryda 3, AL 631-4, 22, par. 2; pkt 2.4 Specyfikacje Qualicoat 22; Załącznik A12 Połysk resztkowy po 1000 h ≥ 90% Połysk resztkowy po 600 h ≥ 50%	3-letnia ekspozycja / GSB & QC 1 rok: ≥ 75%, 2 lata: ≥ 60%, 3 lata: ≥ 50% Specyfikacje Qualicoat 22; Załącznik A12 Połysk resztkowy po 1000 h ≥ 90% Połysk resztkowy po 600 h ≥ 50%	5-letnia ekspozycja / GSB 5 lat: ≥ 50%, 840/1400 MJ/m ² : ≥ 50% GSB Floryda 5, AL 631-4, 22, par. 2; pkt 2.4 Specyfikacje Qualicoat 22; Załącznik A12 Połysk resztkowy po 1500 h ≥ 90% Połysk resztkowy po 1000 h ≥ 50%	
Jednostki certyfikujące	GSB / Qualicoat / Qualisteelcoat / AAMA (sprawozdania z badania)	GSB Floryda 1 / Qualicoat klasa 1 / Qualisteelcoat SD2, HD2	GSB Floryda 3 / Qualicoat klasa 2 / AAMA 2604 Sprawozdanie z badania	Qualicoat klasa 2 / AAMA 2604 Sprawozdanie z badania	GSB Floryda 5 / Qualicoat klasa 2 / AAMA 2604 Sprawozdanie z badania	
Zakresy zastosowania z rosnącą korozyjnością	Opcje gwarancji w zależności od struktury powłoki i lokalizacji					
Możliwe umowy gwarancyjne w zależności od:	Obszary wiejskie, niski poziom zanieczyszczeń, sucho Środowisko miejskie i przemysłowe o umiarkowanym zanieczyszczeniu Środowisko miejskie i przemysłowe o podwyższonym zanieczyszczeniu Obszar przemysłowy, wysoka wilgotność i/lub zanieczyszczenie substancjami agresywnymi chemicznie, bliskość wybrzeża	Umowa gwarancyjna maks. 10 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 5 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 5 lat powłoka 2-warstwowa z IGP-KORROPRIMER 18 lub 60 Umowa gwarancyjna maks. 5 lat, zalecane anodowanie wstępne aluminium, powłoka 2-warstwowa na stali z użyciem IGP-KORROPRIMER 10 lub 60	Umowa gwarancyjna maks. 15 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 12 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 10 lat powłoka 2-warstwowa z IGP-KORROPRIMER 10 lub 60 Umowa gwarancyjna maks. 10 lat, zalecane anodowanie wstępne aluminium, powłoka 2-warstwowa na stali z użyciem IGP-KORROPRIMER 10 lub 60	Umowa gwarancyjna maks. 15 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 12 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 10 lat powłoka 2-warstwowa z IGP-KORROPRIMER 10 lub 60 Umowa gwarancyjna maks. 10 lat, zalecane anodowanie wstępne aluminium, powłoka 2-warstwowa na stali z użyciem IGP-KORROPRIMER 10 lub 60	Umowa gwarancyjna maks. 20 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 17 lat, powłoka 1-warstwowa Umowa gwarancyjna maks. 15 lat powłoka 2-warstwowa z IGP-KORROPRIMER 60 Umowa gwarancyjna maks. 15 lat, zalecane anodowanie wstępne aluminium, powłoka 2-warstwowa na stali z użyciem IGP-KORROPRIMER 60	
Koszty powlekania i utrzymania (powłoka jednowarstwowa)	Udział powierzchni szklanych ok. 40% lub > 75% Wpływ na koszty elewacji (100% = standard) Okres amortyzacji Łatwość czyszczenia	40% 75% 100% 100% - - Dobra	40% 75% 100,6% 100,2% 30 miesięcy 30 miesięcy Bardzo dobra	40% 75% 101,4% 101,0% 60 miesięcy 60 miesięcy Bardzo dobra	40% 75% 102,6% 102,2% 72 miesiące 72 miesiące Doskonała	40% 75% 103,7% 103,3% 84 miesiące 84 miesiące Doskonała, właściwości antygraffiti
	Częstotliwość czyszczenia, przykład: miasto, umiarkowane zanieczyszczenie	Czyszczenie konserwacyjne co 18 miesięcy. Gruntowne czyszczenie co 7 lat	Czyszczenie konserwacyjne co 24 miesiące. Gruntowne czyszczenie co 8 lat	Czyszczenie konserwacyjne co 24 miesiące. Gruntowne czyszczenie co 8 lat	Czyszczenie konserwacyjne co 30 miesięcy. Gruntowne czyszczenie co 10 lat	Czyszczenie konserwacyjne co 36 miesięcy. Czyszczenie co 10 lat

WPŁYW POZIOMÓW JAKOŚCI NA

KOSZTY WYKONANIA I CZYSZCZENIA ELEWACJI

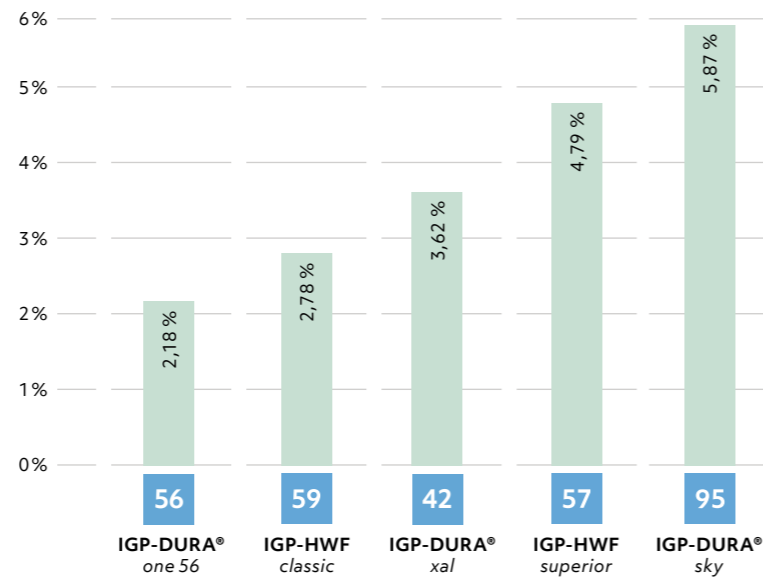
WPŁYW KOSZTÓW FARBY PROSZKOWEJ

Przy rozpatrywaniu całkowitych kosztów elewacji różne koszty materiałowe związane z farbami proszkowymi odgrywają podzędną rolę. Udział procentowy powłoki w tych kosztach ma bowiem najczęściej wartość jednocyfrową leżącą w niższym przedziale. Systemy do powlekania odporne na warunki pogodowe mają jednak duży wpływ na trwałość estetycznego wyglądu i utrzymanie wartości budynku.

REINIGUNGSINTERVALLE

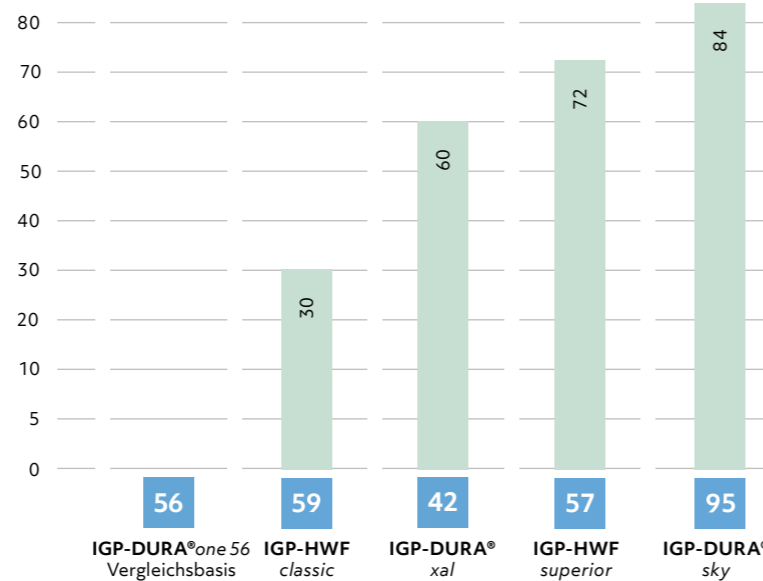
Abgas- und Industrieemissionen in Verbindung mit UV-Einstrahlung belasten die Fassadenbeschichtungen und führen zu sichtbaren Veränderungen der Dekor- und Schutzschicht. Durch regelmäßige Reinigung und Konservierung können Farbhaltung, Effektbrillanz, Glanzgrad und Schutzfunktion der Beschichtung gestärkt und langfristig erhalten werden. Wir empfehlen Architekten und Planern deshalb, ihre Auftraggeber auf die wertsichernden Reinigungsempfehlungen der Gütegemeinschaften hinzuweisen (z.B. <https://www.grm-online.de/> oder www.szff.ch).

UDZIAŁ POWŁOKI W KOSZTACH WYKONANIA ELEWACJI*



*Przykład: powlekana proszkowo elewacja o układzie pasowym, udział powierzchni szklanych 36%, wewnętrzna skorupa z niezmienną standardową powłoką

OKRES AMORTYZACJI W MIESIĄCACH*



* dzięki zmniejszeniu częstotliwości czyszczenia





IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 9298111
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Przedsiębiorstwo DOLD GROUP