



# REVÊTEMENTS POUDRE POUR FAÇADES

Classes de qualité pour les surfaces aux exigences élevées





## LE POINT DE DÉPART

# CLASSES DE QUALITÉ POUR REVÊTEMENTS DE SURFACE

### QUALITÉ DES PRODUITS ET COÛTS D'ENTRETIEN

En choisissant une classe de qualité, vous ne choisissez pas seulement le niveau de stabilité du brillant et de la couleur. Vous adoptez également un niveau de résistance aux effets de l'humidité, au rayonnement UV et aux rayures, un niveau d'exigence en

matière de nettoyage et, par conséquent, la fréquence de nettoyage de votre bâtiment. Investissez dans un revêtement de surface très résistant aux intempéries et assurez-vous ainsi que votre façade conserve tout son éclat durant de nombreuses années. Pour en savoir plus, demandez un entretien personnel avec l'un de nos conseillers spécialisés en architecture. Contactez-nous.

### Bon à savoir

Un revêtement de haute qualité permet de réaliser des économies sur l'entretien : la surface conserve plus longtemps sa couleur et son brillant, elle est plus facile à nettoyer et préserve ainsi la valeur de la façade.

### BASES DE CALCUL

Deux types de façade ont été évalués : chacun présentant une trame axiale de 1,25 m, une hauteur d'étage de 3,40 m pour un coût de façade de CHF 900,00/m<sup>2</sup> servant de base (100 %) pour la comparaison des coûts, avec un revêtement intérieur et extérieur à la peinture en poudre polyester standard résistante aux intempéries, RAL 9006, IGP-DURA<sup>®</sup> one 56.

**Type de façade 1 :** façade avec montants et traverses, comportant une surface vitrée > 70 % ; profondeur des traverses 160 mm, coques de recouvrement 50 x 25 mm et revêtement couvrant la tête de dalle.

**Type de façade 2 :** façade à bandes horizontales avec une surface vitrée d'environ 40 %, habillages d'allège à l'intérieur et à l'extérieur, larmiers en tôle et gaine technique avec revêtement intérieur.

Pour le calcul des différents coûts de peinture en poudre (voir graphique, page 6), seuls les coûts des qualités respectives sur les tôles et les profilés à l'extérieur ont été pris en compte. Pour les surfaces intérieures peintes, tous les exemples de calcul sont basés sur une peinture en poudre standard résistante aux intempéries de classe 1 selon Quali-coat (GSB Floride 1).

**Remarque :** un revêtement séparé des demi-coques, comme dans l'exemple comparatif, est possible uniquement pour les profilés à rupture de pont thermique. Les coûts de nettoyage sont basés sur des valeurs moyennes pour un nettoyage d'entretien de façade. En règle générale, les coûts liés au nettoyage des façades métalliques comportant une vaste surface vitrée sont inférieurs aux coûts pour les surfaces comportant majoritairement du revêtement. Les coûts de nettoyage calculés ne tiennent pas compte des frais d'installation des échafaudages et peuvent varier légèrement en fonction du niveau des salaires. Les coûts indiqués et les paramètres de performance dépendent de la teinte et de l'article et sont donc sujets à variation. Les caractéristiques de performance faisant foi sont disponibles dans les fiches techniques.



### COÛTS DES SYSTÈMES

La matrice de qualité présente des produits de peinture en poudre IGP à titre d'exemple, qui représentent chacun une catégorie de performance bien distincte. En règle générale, les différences entre les coûts respectifs des matériaux sont relativisées par les coûts de main-d'œuvre, de transport, d'emballage et les frais généraux des prestations de revêtement. Nous avons calculé l'impact des différents coûts de revêtement par rapport à un revêtement standard résistant aux intempéries (série 56) sur le coût final au mètre carré des façades métalliques peintes, et ce, avec une faible et une large surface vitrée.

Les majorations à 100 % du coût des façades avec un revêtement standard sont indiquées dans la partie inférieure du tableau. Dans cette matrice de qualité, les éventuels surcoûts liés à une meilleure résistance générale et aux intempéries, sont associés à des intervalles de nettoyage plus longs et donc à des coûts d'entretien inférieurs, qui compensent en seulement quelques années les prix plus élevés des peintures pour façades de haute qualité.

### L'engagement d'IGP

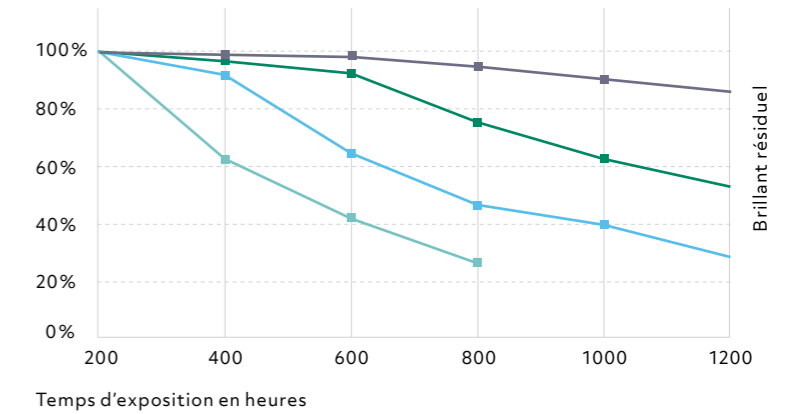
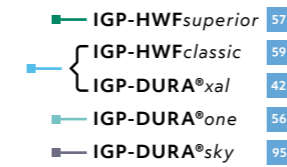
#### GARANTIES

Sur demande, nous accorderons à votre entreprise de revêtement d'objets et de façades une garantie longue durée sur la qualité certifiée d'IGP spécifique à chaque projet. La prolongation de la durée de garantie produit dépend de la classe de qualité choisie, des intervalles de nettoyage prévus et du site d'implantation de l'ouvrage.

COMPARAISON DES CLASSES DE QUALITÉ

# MATRICE DE QUALITÉ POUR L'ARCHITECTURE

Essai QUV-B, DIN EN ISO 16474-3



Séries de produits IGP	IGP-DURA <sup>®one</sup> 56	IGP-HWF <sup>classic</sup> 59	IGP-DURA <sup>®xal</sup> 42	IGP-HWF <sup>superior</sup> 57	IGP-DURA <sup>®sky</sup> 95	
<b>Domaine d'application</b>	Qualité bâtiment standard Peinture en poudre résistante aux intempéries	Qualité standard / bâtiment Peinture en poudre très résistante aux intempéries	Qualité bâtiment et design Peinture en poudre très résistante aux intempéries	Qualité bâtiment de niveau supérieur Ultra-résistante aux intempéries	Qualité bâtiment hyper durable avec aptitude anti-graffiti	
<b>Performance</b>	<b>Essais</b>					
<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Résistance au mortier selon GSB et Qualicoat	Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées	Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées	Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées	Faibles modifications visuelles possibles pour les peintures métallisées	
	Acides, bases, solution de nettoyage neutre	À vérifier au cas par cas	À vérifier au cas par cas	À vérifier au cas par cas	Excellente résistance	
<b>Exigences minimales de résistance à la corrosion</b>	Test en atmosphère de condensation d'eau constante	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	2000 h, DIN EN ISO 6270-2	
	Essai au brouillard salin acétique (ISO 9227 - ASS)	1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2	1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2	1000 h / GSB ; 1000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2	1000 h / GSB ; 2000 h / QC Bulles ≤ 2 (S2) selon ISO 4628-2	
<b>Résistance aux intempéries</b>	Résistance aux intempéries Floride / Groupements de qualité Valeur du brillant résiduel en %	1 an d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 50 %	3 ans d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 75 %, 2 ans : ≥ 60 %, 3 ans : ≥ 50 %	3 ans d'exposition / GSB & QC 1 an : ≥ 75 %, 2 ans : ≥ 60 %, 3 ans : ≥ 50 %	5 ans d'exposition / GSB 5 ans : ≥ 50 %, 840/1400 AM/m <sup>2</sup> : ≥ 50 %	10 ans d'exposition / QC / GSB / AAMA 3 ans : ≥ 80 % ; 5 ans : ≥ 70 % ; 7 ans : ≥ 60 % ; 10 ans : ≥ 50 % BR
	Stabilité de la couleur en fonction de la teinte selon	GSB Floride 1, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12	GSB Floride 3, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12	Directives Qualicoat 22 ; annexe A12	GSB Floride 5, AL 631-4, 22, sect. 2 ; pt. 2.4 Directives Qualicoat 22 ; annexe A12	GSB Floride 10, sect. 2 ; pt. 2.4 Qualicoat : classe 3, annexe A12
	WOM, exposition accélérée aux intempéries (ISO 16474-2, méthode A)	Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 50 %	Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 90 %	Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 90 %	Brillant résiduel ap. 1500 h ≥ 90 %	Pas de WOM ; QC : stade préliminaire Floride 3 ans : ≥ 80 % BR
	Exposition accélérée aux intempéries UV-B (313 nm)	Brillant résiduel ap. 300 h ≥ 50 %	Brillant résiduel ap. 600 h ≥ 50 %	Brillant résiduel ap. 600 h ≥ 50 %	Brillant résiduel ap. 1000 h ≥ 50 %	Pas de QUV-B ; GSB : stade préliminaire Floride 5 ans : ≥ 80 % BR
<b>Groupements de qualité</b>	GSB / Qualicoat / Qualisteelcoat / AAMA (rapports d'essais)	GSB Floride 1 / Qualicoat classe 1 / Qualisteelcoat SD2, HD2	GSB Floride 3 / Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604	Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604	GSB Floride 5 / Qualicoat classe 2 / rapport d'essai AAMA 2604	GSB Floride 10 / Qualicoat classe 3 / rapport d'essai AAMA 2605
<b>Domaines d'application présentant une corrosivité croissante</b>	<b>Options de garantie selon la structure du revêtement et le site d'implantation</b>					
<b>Contrats de garantie possibles en fonction :</b>	Régions rurales, faible pollution, climat sec	Contrat de garantie max. 10 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 15 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 15 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 20 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 25 ans, système monocouche
	Conditions urbaines et industrielles avec pollution modérée	Contrat de garantie max. 5 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 12 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 12 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 17 ans, système monocouche	Contrat de garantie max. 20 ans, système monocouche
	Conditions urbaines et industrielles avec pollution élevée	Contrat de garantie max. 5 ans, système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 18 ou 60	Contrat de garantie max. 10 ans, système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60	Contrat de garantie max. 10 ans, système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60	Contrat de garantie max. 15 ans, système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 60	Contrat de garantie max. 17 ans, système bicouche avec IGP-KORROPRIMER 60
	Zone industrielle, humidité élevée et/ou environnement agressif, région côtière	Contrat de garantie max. 5 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60	Contrat de garantie max. 10 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60	Contrat de garantie max. 10 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 10 ou 60	Contrat de garantie max. 15 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 60	Contrat de garantie max. 15 ans, pré-anodisation recommandée pour l'aluminium, système bicouche sur l'acier avec IGP-KORROPRIMER 60
<b>Coûts de revêtement et d'entretien (système monocouche)</b>	Part de vitrage env. 40 % ou > 75 %	40 %      75 %	40 %      75 %	40 %      75 %	40 %      75 %	40 %      75 %
	Influence sur le coût des façades (100 % = standard)	100 %      100 %	100,6 %      100,2 %	101,4 %      101,0 %	102,6 %      102,2 %	103,7 %      103,3 %
	Durée d'amortissement	-      -	30 mois      30 mois	60 mois      60 mois	72 mois      72 mois	84 mois      84 mois
	Aptitude au nettoyage	Bonne	Très bonne	Très bonne	Excellente	Excellentes propriétés anti-graffiti
	Intervalles de nettoyage pour le cas de figure : ville, pollution modérée	Nettoyage d'entretien tous les 18 mois. Nettoyage de fond tous les 7 ans	Nettoyage d'entretien tous les 24 mois. Nettoyage de fond tous les 8 ans	Nettoyage d'entretien tous les 24 mois. Nettoyage de fond tous les 8 ans	Nettoyage d'entretien tous les 30 mois. Nettoyage de fond tous les 10 ans	Nettoyage d'entretien tous les 36 mois. Nettoyage de fond tous les 10 ans

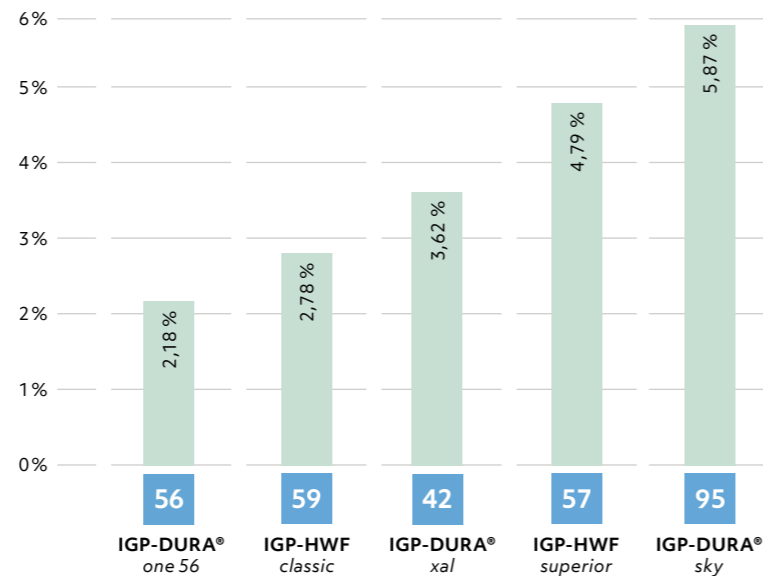
INFLUENCE DES CLASSES DE QUALITÉ SUR

# LE COÛT DES FAÇADES ET DU NETTOYAGE

## INFLUENCE DU COÛT DES PEINTURES EN POUDRE

Si l'on considère l'ensemble des coûts liés aux façades, les dépenses de matériel associées aux peintures en poudre ne jouent qu'un rôle mineur. En effet, la proportion d'un revêtement est généralement inférieure à un pourcentage à un chiffre. Et pourtant, les systèmes de peinture résistants aux intempéries exercent une influence des plus déterminantes sur l'impression esthétique durable et la conservation de la valeur d'un bâtiment.

## PART DU REVÊTEMENT DANS LE COÛT DES FAÇADES\*

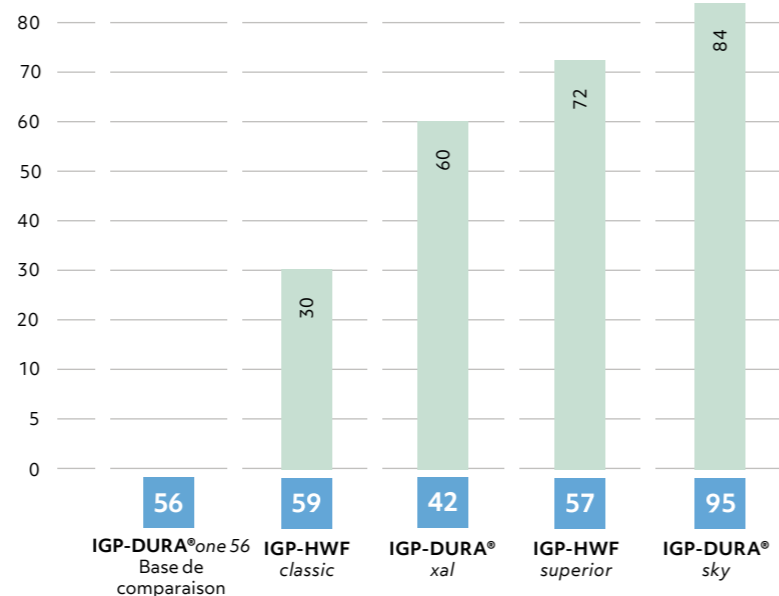


\* Exemple : façade à bandes horizontales peinte avec de la peinture en poudre, 36 % de vitrage, paroi intérieure à revêtement standard identique

## INTERVALLES DE NETTOYAGE

Les gaz d'échappement et les émissions industrielles ainsi que le rayonnement UV affectent les revêtements de façade et entraînent des modifications visibles de cette couche décorative et protectrice. Un nettoyage et un traitement conservateur réguliers permettent de renforcer et de préserver durablement la tenue des couleurs et des effets, la brillance et la fonction protectrice du revêtement. C'est pourquoi nous recommandons aux architectes et projeteurs d'informer leurs clients des recommandations de nettoyage formulées par les groupements de qualité et visant à la conservation de la valeur du bâtiment (par exemple [www.grm-online.de](http://www.grm-online.de) ou [www.szff.ch](http://www.szff.ch)).

## AMORTISATIONSZEIT IN MONATEN\*



\* grâce à des intervalles de nettoyage rallongés





IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
CH-9500 Wil, Suisse  
Téléphone +41 71 9298111  
[info@igp-powder.com](mailto:info@igp-powder.com)  
[igp-powder.com](http://igp-powder.com)

Membre du DOLD GROUP